



Description

Le positionneur pneumatique sert à la commande de servomoteurs pneumatiques à partir de régulateurs pneumatiques à sortie continue de 0.2 bar à 1 bar (3 à 15 psi) ou à gammes partielles.

Il est utilisé pour éliminer les erreurs de positionnement, dues aux frottements du presse étoupe ou aux forces exercées par le fluide à l'intérieur de la vanne.

Il permet d'augmenter la puissance du servomoteur grâce à l'alimentation d'air pouvant aller jusqu'à 6 bar

- Point zéro et gamme de course ajustable indépendamment
- Amplification et amortissement ajustable
- Alimentation (pression d'air) jusqu'à 6 bar
- Montage d'après CEI 534, partie 6 (NAMUR)
- Grande insensibilité aux vibrations dans toutes les directions

Caractéristiques techniques (selon VDI/VDE 2177)

- Entrée
Signal d'entrée 0.2 à 1 bar
20 à 100 kPa ou étendue partielle jusqu'à Dw 0.2 bar (voir choix du ressort de mesure)

Gamme de la course 8 à 100 mm avec pièces de montage pour servomoteurs.

- Sortie
Signal de commande vers l'organe de réglage : 0 à 100 % du signal d'alimentation.

- Air d'alimentation
Pression d'air d'alimentation : 1.4 à 6 bar (soit 20 à 90 psi ou 140 à 600 kPa)

- Manomètres (option)

Etendue de mesure

Entrée (w) 0 à 1.6 bar

Sortie (y) 0 à 6 bar

Limite d'erreur classe 4

- Caractéristiques de transfert

Amplification ajustable

Seuil de sensibilité $\leq 0.1 \%$ Ecart de linéarité pour étalonnage sur point fixe $\leq 1\%$ Hystérésis $\leq 0.5 \%$ Influence de l'alimentation $\leq 0.2 \%$ / 0.1 barInfluence de la température $\leq 0.3\%$ / 10 K

Consommation propre : Simple effet 200 l/h (1.4 bar)

350 l/h (3.0 bar)

600 l/h (6.0 bar)

Influence de la charge -3% pour débit de 2350 l/h (avec amplification 11200 l/h)

(mesurée à alimentation de 1.4 bar et 50 % du signal d'entrée) +3% pour absorption de 1900 l/h (avec amplification 8400 l/h)

Capacité d'air de sortie pour un écart de réglage max l/h (simple et double effet)

Air d'alimentation	1.4	2	4	6
Sans amplification supplémentaire	2700	3500	5500	7500

- Conditions ambiantes

Température ambiante adm. -40 à +80°C

Température de stockage -50 à +80 °C

Degré de protection (selon DIN 40 050) IP 54

Principe

Compensation de force

Exécution

Boitier	Aluminium (Alliage N°230) verni avec laque DD RAL 7000 (gris)
Capot	Polyester anti-chocs RAL 700
Eléments mobiles de l'accouplement	Matériau N° 1.4305/1.4571
Etrier de montage	Matériau N°1.4301

Poids

A simple effet 1.4 kg

Avec manomètre 1.6 kg

Montage

Mode de montage	Montage sur servomoteur à diaphragme selon CEI 534-6 (NAMUR)
Position de montage	Indifférente
Raccordements pneumatiques	Taraudages G1/8" selon ISO 228

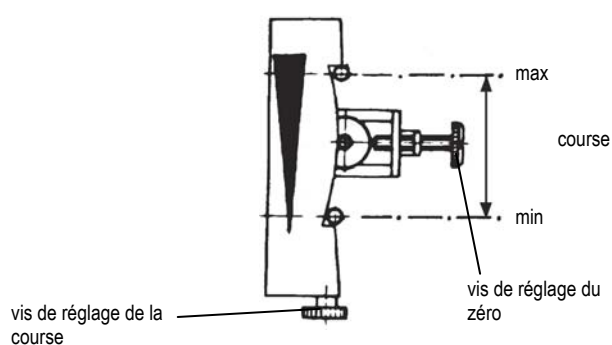
Accessoires

Manomètre pour indication de signal d'entrée et de sortie.

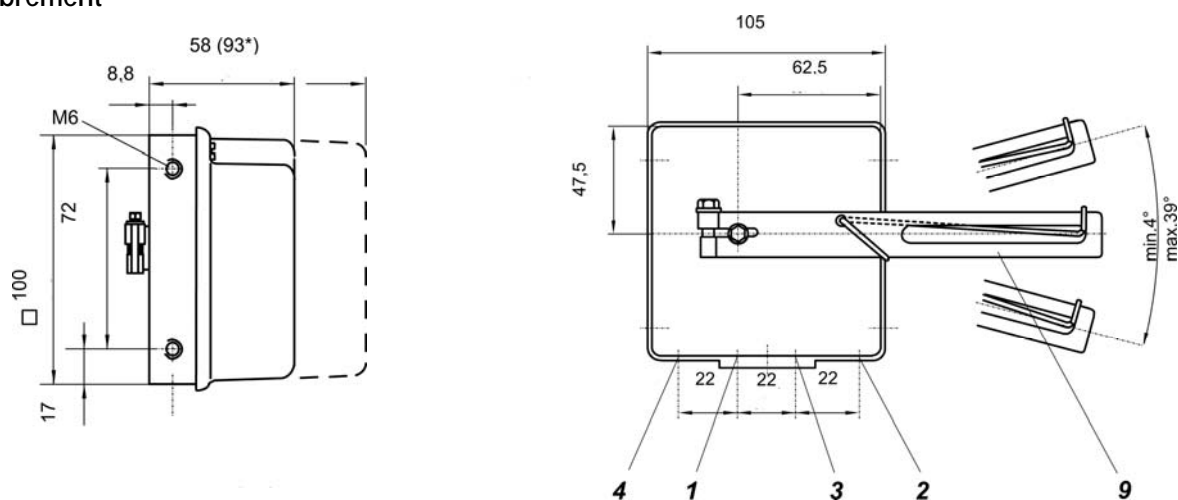
Amplificateur de puissance pour un temps de positionnement plus court

Contacts fin de course inductifs ou pneumatiques.

Réglages du zéro de la course



Encombrement



- 1 Embout femelle G1/8 pour sortie 2 (uniquement sur positionneurs double effet)
- 2 Embout femelle G1/8 pour apport d'air
- 3 Embout femelle G1/8 pour sortie 1
- 4 Embout femelle d'entrée
- 9 Levier de recopie

Raccordement

