

Purgeur thermodynamique à connecteur universel

Type
UNTD600S



Description

Le purgeur thermodynamique est l'un des purgeurs les plus populaires.

Le purgeur UNTD600S est un purgeur thermodynamique à connecteur universel capable d'être installé sur n'importe quel connecteur universel standard ou sur un poste de purge. Il s'installe aisément grâce à ses 2 vis.

Ce purgeur très robuste est particulièrement recommandé pour les applications, de purge de ligne, de traçage ou toute application nécessitant une purge par chasse.

Caractéristiques

Corps acier inox AISI 420F et couvercle inox AISI 416

Disque inox AISI 416

Construction PN 63

Pression max de fonctionnement 32 bar

Température maximale de fonctionnement 400°C

Pression maximale admissible 63 bar

Température maximale admissible 425°C

Montage en position horizontale recommandé

Contre pression maxi 80 %

Spécifications d'appel d'offre

Purgeur thermodynamique type UNTD600S

Avantages particuliers

Ce purgeur est conçu pour une installation et une maintenance rapide grâce à son système de montage à 2 vis. Très résistant sur la vapeur surchauffée de par sa conception, il n'est pas affecté par les coups de béliers. Filtre Y de grande capacité.

Directive européenne sur les appareils à pression 97/23/CE :

Ce purgeur est conforme à la Directive 97/23/CE article 3.3

Sart von Rohr SAS
25 Rue de la Chapelle
BP 2 – F 68620 Bitschwiller-les-Thann

Tel. 33/(0)3 89 37 79 50
Fax 33/(0)3 89 37 79 51
E-mail : sartventes@sart-von-rohr.fr

sart von Rohr SAS

Principe de fonctionnement

Au démarrage, la pression amont soulève le disque : le condensât froid et l'air sont évacués (A).

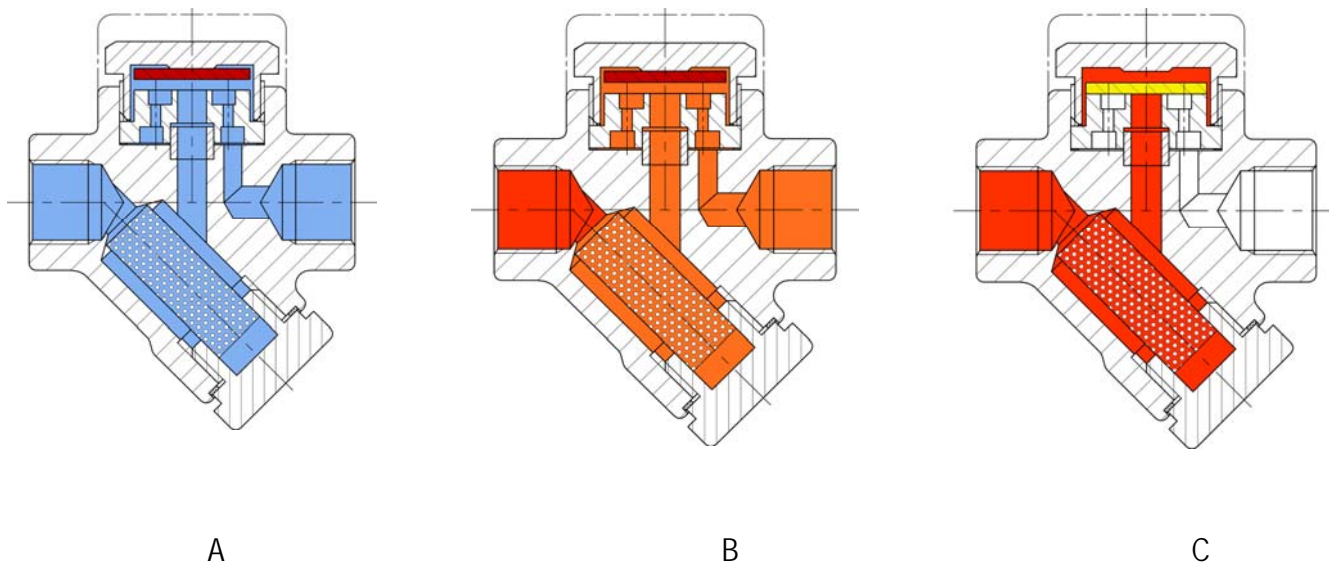
Lorsque le condensât chaud arrive et traverse l'orifice du purgeur, il se produit alors une revaporisation partielle du condensât (B).

La vitesse de la vapeur de revaporisation tend à créer une zone de dépression sous le siège qui ramène le disque vers son siège.

Au même moment, la pression au dessus du disque, créée par l'augmentation du volume du condensât revaporisé, augmente et tend également à plaquer le disque sur son siège (C).

Cette force de fermeture s'oppose à la pression du condensât entrant dans le purgeur jusqu'à ce que le disque touche le siège et ferme le purgeur.

Lorsque la vapeur de revaporisation située au dessus du disque dans la chambre se condense, l'effort de pression diminue et le condensât peut à nouveau soulever le disque, et le cycle recommence (A).

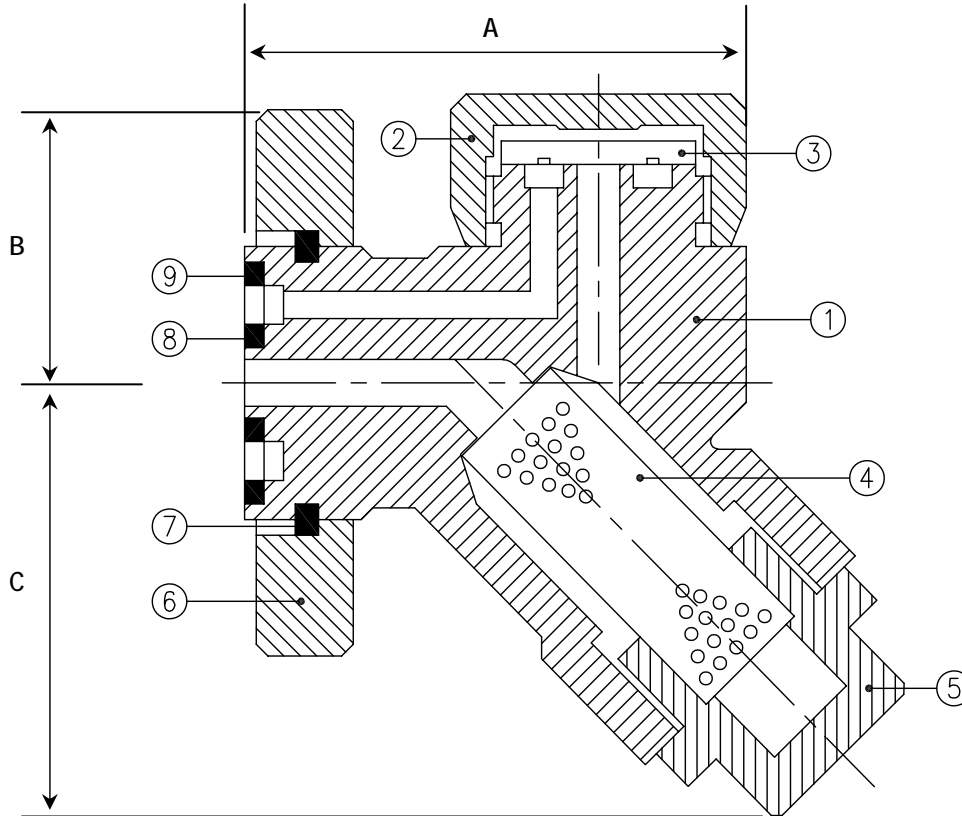


A

B

C

Nomenclature



A	B	C	Masse (en Kg)
65	37	54	1

Rep.	Désignation	Designation GB	Matériau
1	Corps	Body	ASTM A743 CA40
2	Couvercle	Cover	ASTM A743 CA40
3	Disque	Disc	AISI 420
4	Filtre	Strainer screen	AISI 304
5	Bouchon	Plug	ASTM A743 CA40
6	Bride	Lock ring	AISI 304
7	Anneaux d'arrêt	Split rings	AISI 304
8	Joint	Gasket	Joint spiralé graphite/inox
9	Joint extérieur	Outer gasket	Joint spiralé graphite/inox

Connecteur universel



Diamètres	Encombresments	
	Longueur	Epaisseur
1/2" - 15	60	37
3/4" - 20	60	37

Courbes de débit

