

Buse d'injection

Type
BI



Description

Les buses d'injection vapeur type BI assurent une injection de vapeur avec un très faible niveau de bruit et de vibration. La qualité de mélange permet une condensation de la vapeur par mélange avec le fluide pour un chauffage rapide et efficace.

La vapeur rentre dans le corps et entraîne, par son déplacement, une quantité d'eau directement liée à son débit massique.

L'utilisation d'une buse d'injection BI en réchauffage de bûche alimentaire est particulièrement simple. Réchauffer une bûche alimentaire permet de réduire considérablement le taux d'oxygène dans l'eau.

Caractéristiques / Characteristics

Construction PN25 tout inox 316L

Pression différentielle minimum de fonctionnement : 0,5 bar

Montage position horizontale recommandé

Modèles	PMA (bar)	DN	Installation	Kv
BI 15	17	1/2" GAZ	H	0,8
BI 25	17	1" GAZ	H	4,2
BI 40	17	1" 1/2 GAZ	H	9,6

Spécification d'appel d'offre

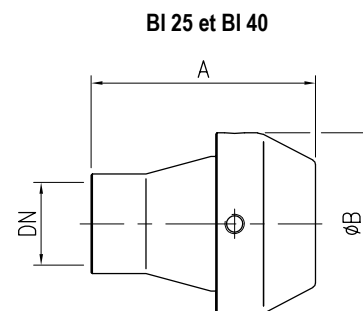
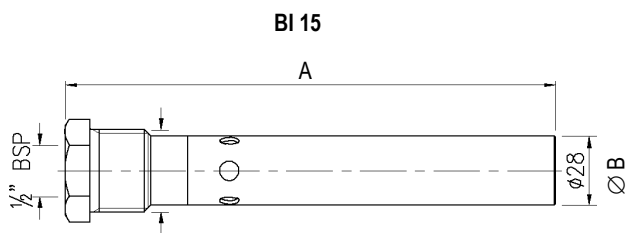
Buse d'injection vapeur type BI 25

Avantages particuliers

Les injecteur vapeur assurent un mélange liquide/vapeur homogène, ils sont silencieux et facile d'utilisation. La gamme proposée est large et efficace. Elle couvre des besoins variés dans de multiples industries.

En cas de besoin de réchauffage supplémentaire, plusieurs buses d'injection BI peuvent être installées en parallèle.

Encombrements

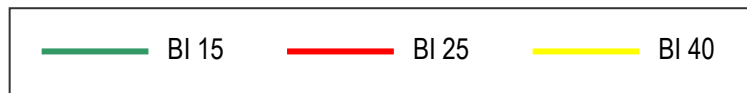
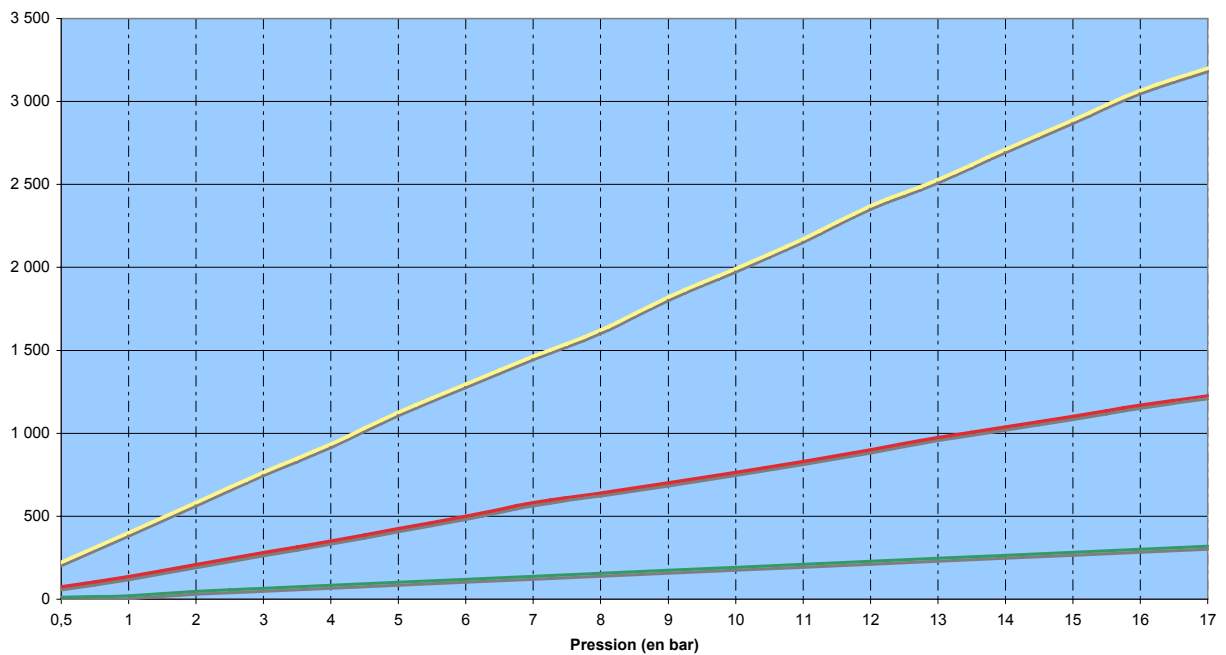


Modèles	A	Ø B
BI 15	200	28
BI 25	90	73
BI 40	114	88

Buse d'injection

Type
BI

Courbes de débit



Exemple d'application

